

● **depósito(s)**

capacidade	unid.: litro	320
tipo		cilindrico vertical c/ fundos copados
série		VS - vertical solo
construção		chapa aço inox AISI 316
virola	unid.: mm	1.5
tampos	unid.: mm	1.5
pressão máx. serviço	unid.: bar	6.0 (ps)
pressão ensaio	unid.: bar	9.0 (pi)
posicionamento		no solo c/ sinoblocos (4) a 90°
altura H	unid.: mm	1 880
diâmetro Ø	unid.: mm	630
peso líquido	unid.: kg	77

● **equipamento(s)**

nº permutador(es)		não tem
tipo		
construção		
colocação mod.: Standard		
conexões P1		
área permuta P1	unid.: m²	
protecção anti-corrosão		catódica c/ ânodo magnésio 3/4" (300mm)
nível de ruído	unid.: db(A)	47

● **isolamento (térmico)**

tipo		poliuretano injectado
descrição		espuma de poliuretano densidade: 42 kg/m³ isento de CFC's
espessura	unid.: mm	50
revestimento exterior		polipropileno acolchoado (lona impermeável) (cor conforme stock existente)

nota: condutibilidade térmica isolamento
- a 0°C - 0,041W / (m.k)
- a 20°C - 0,042W / (m.k)
isento de CFC's
(consultar ficha técnica de materiais)

● **acessório(s)**

depósito termoacumulador fornecido sem acessórios

● **compressor**

potência de saída (débito MAX)	unid.: W/h	2 200
potência de entrada (débito MAX)	unid.: W/h	560
corrente de entrada MAX	unid.: A	2.4
*tempo aquecimento $\Delta T=38^{\circ}\text{C}$	unid.: hora	6h 30m
($t_{ev} 15^{\circ}\text{C}$ $t_{cond} 45^{\circ}\text{C}$) COP		4.05
potência ventilador	unid.: W	1x170
tipo ventilador		centrífugo
tipo de controlo		controlo por fios, arranque automático, display do estado de funcionamento, alarmes e avisos.

● **resistência**

potência entrada	unid.: W	1 500 monofásica
corrente de entrada	unid.: A	6.90

● **sistema de protecção**

tipo de gás refrigerante		R 134
carga de gás refrigerante	unid.: g	800
temp. máx. acumulação	unid.: °C	55
intervalo temp. regulação da água	unid.: °C	38 / 50
Ø diâmetro entrada da água	unid.: pol	3/4"
Ø diâmetro saída da água	unid.: pol	3/4"

● **dimensões**

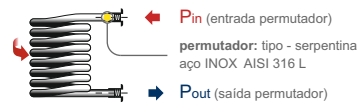
largura (Ø diâmetro)	unid.: mm	
altura	unid.: mm	
profundidade	unid.: mm	
peso total	unid.: kg	

● **dados eléctricos**

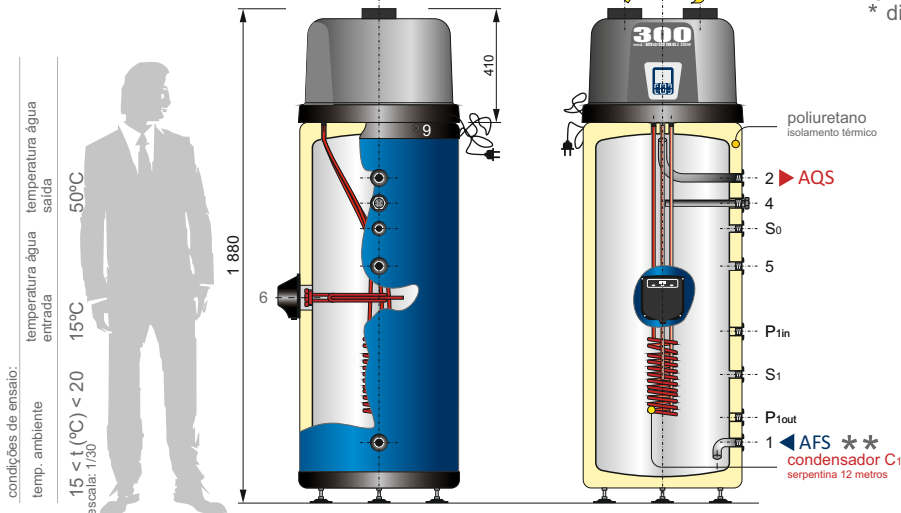
alimentação eléctrica		230V / 50Hz
potência nominal total	unid.: W	2 760
secção do cabo alimentação	unid.: mm²	3 x 1.5 (c/ 2 metros)
* disjuntor de protecção	unid.: A	16
* diferencial de protecção		25 A
índice protecção		IPX 1

dados gerais equipamento aquecinoxindustries

ÁREA TRANSF. PERMUTADOR	CAPAC.	PESO	
permutador: serpentina	área permuta unid.: m ²	litro (l) (por c/ 6 m)	peso (kg) (por c/ 6 m)
¾" (Ø 25.0 x 6000 mm)	0.48	2.94	5.34
1" (Ø 33.7 x 6000 mm)	0.64	5.34	9.36
1 ½" (Ø 50.0 x 6000 mm)	0.94	11.78	20.16

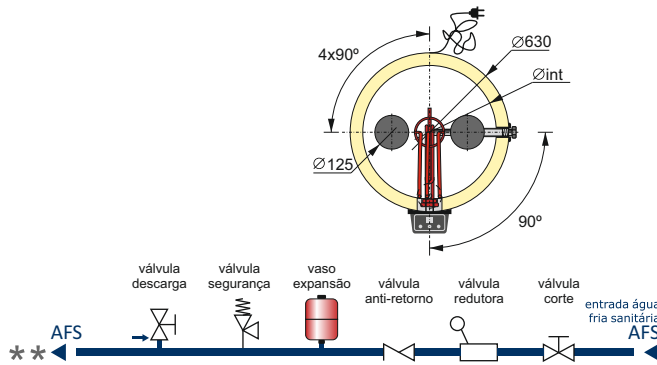


potência permutador P1 (SOLAR) dimensionada para
caudal primário unid.: m³·h⁻¹ | 3.0
temperatura entrada circuito primário unid.: °C | 90
 Δt circuito primário unid.: °C | 30
temperatura entrada circuito secundário unid.: °C | 10
 Δt circuito secundário unid.: °C | 35



BOMBA CALOR

significa poupança



consulte esquema(s) hidráulico(s) a montante do(s) depósito(s) INOX termoacumulador(es) AQS
(não incluído no(s) produto(s) / equipamento(s); é aconselhável a sua aplicação na instalação)

nota 1: desenho do depósito: escala e proporção, distribuição e posicionamento das conexões apenas orientativo; as posições poderão estar distribuídas de forma diferente do representado no croqui